

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС АТ.АИ30.Н12748

Срок действия с 03.03.2010

по 28.02.2013

№ 0033775

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АИ30
ПРОДУКЦИИ "ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ" ООО "ИВАНОВСКИЙ ФОНД СЕРТИФИКАЦИИ"
153032, г. Иваново, ул. Станкостроителей, дом 1, тел. (4932) 23-97-48, факс (4932) 23-97-48

ПРОДУКЦИЯ Термометры с комплектующими согласно приложению
(бланки № 0045249, № 0045250).
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
42 1100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ Р 52931-2008.

код ТН ВЭД России:
9025 19 800 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Фирма "JAKO MESSTECHNIK GMBH"
Lamezanstr. 14, 1230 Vienna, Австрия

КОПИЯ ВЕРНА
Руководитель органа по сертификации
«ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Фирма "JAKO MESSTECHNIK GMBH"
Lamezanstr. 14, 1230 Vienna, Австрия

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 53-152 от 03.03.2010 г. – ИЛ ЗАО "Испытательный центр
технических измерений, безопасности и разработок" (Атт. аккр. № РОСС RU.0001.21МЛ44), 125635, г. Москва,
ул. Ангарская, д. 10.
Сертификат на систему менеджмента качества ISO 9001:2000 № 00682/0 от 08.02.2008 г., выданный
"Quality Austria Trainings-, Zertifizierungs- und Begutachtungs GmbH", Австрия.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на изделии и в
товаропроводительной документации.
Схема сертификации 3.



Руководитель органа

Эксперт



подпись

подпись

Уткин С.А.

инициалы, фамилия

Уткин А.П.

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0045249

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС АТ.АИ30.Н12748

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		

42 1100 9025 19 800 0	Термометры, типы: Fig. 20, Fig. 21, Fig. 23, Fig. 25, Fig. 26, Fig. 28, Fig. 28.10, Fig. 28.20, Fig. 30, Fig. 30.10, Fig. 30.20, Fig. 31, Fig. 31.10, Fig. 31.20, Fig. 32, Fig. 32.10, Fig. 32.20, Fig. 35, Fig. 35.10, Fig. 35.20, Fig. 36, Fig. 36.10, Fig. 36.20, Fig. 37, Fig. 37.10, Fig. 37.20, Fig. 38, Fig. 38.10, Fig. 38.20, Fig. 40, Fig. 41, Fig. 42, Fig. 43, Fig. 70, Fig. 71, Fig. 200, Fig. 205, Fig. 206, Fig. 222, Fig. 222.10, Fig. 222.20, Fig. 223, Fig. 23.10, Fig. 223.20, Fig. 300, Fig. 300.10, Fig. 300.20, Fig. 305, Fig. 305.10, Fig. 305.20, Fig. 309, Fig. 309.10, Fig. 309.20, Fig. 310, Fig. 310.10, Fig. 310.20, Fig. 320, Fig. 320.10, Fig. 320.20, Fig. 350, Fig. 350.10, Fig. 350.20, Fig. 351, Fig. 351.10, Fig. 351.20, Fig. 352, Fig. 352.10, Fig. 352.20, Fig. 353, Fig. 353.10, Fig. 353.20, Fig. 355, Fig. 355.10, Fig. 355.20, Fig. 356, Fig. 356.10, Fig. 356.20, Fig. 357, Fig. 357.10, Fig. 357.20, Fig. 360, Fig. 360.10, Fig. 360.20, Fig. 365, Fig. 365.10, Fig. 365.20, Fig. 366, Fig. 366.10, Fig. 366.20, Fig. 370, Fig. 370.10, Fig. 370.20, Fig. 375, Fig. 375.10, Fig. 375.20, Fig. 376, Fig. 376.10, Fig. 376.20, Fig. 380, Fig. 380.10, Fig. 380.20, Fig. 701, Fig. 711, Fig. 713.	
--------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

КОПИЯ ВЕРНА
 Руководитель органа по сертификации
 «ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ»



ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "JAKO MESSTECHNIK
 GMBH", Lamezanstr. 14, 1230 Vienna,
 Австрия.



Руководитель органа
 Эксперт


 подпись
 подпись

Уткин С.А.
 инициалы, фамилия
 Уткин А.П.
 инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0045250

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС АТ.АИ30.Н12748

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		

42 1100 Термометры, комплектующие:
 9025 19 800 0

Стандартная защитная гильза, тип 01;
 Накладная гайка, типы: 02, 03, 04;
 Фланцевая гильза с накладной гайкой,
 тип 06;
 Свободный ниппель, тип 07;
 фиксированный резьбовой ниппель, тип 08;
 Обжимной фитинг, тип 09;
 Сварная гильза JAKO, тип 10;
 DIN-сварная гильза, тип 11.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "JAKO MESSTECHNIK
 GMBH", Lamezanstr. 14, 1230 Vienna,
 Австрия.

КОПИЯ ВЕРНА
 Руководитель органа по сертификации
 «ИВАНОВО-СЕРТИФИКАТ»




Руководитель органа

Эксперт


 подпись

Уткин С.А.
 инициалы, фамилия

Уткин А.П.
 инициалы, фамилия